

CELL :- CELL NAME:- tensioner MACHINE / STAGE :- SPM OPERATION :- Machining

KAIZEN THEME :- MTTR को कम किया.

IDEA :- बनावट को बेहतर किया.

WIDELY/DEEPLY:-

COUNTERMEASURE:- ड्रिलिंग tapping द्वारा गियर box को मशीन के उपर लगाया.

PROBLEM / PRESENT STATUS :- पूर्व में गियर box मशीन के निचे दिया था जिससे बेल्ट एवं कार्य करने में परेशानी होती थी. तथा समय अधिक लगता था.

BENCHMARK	120 minuts
TARGET	15 minuts
KAIZEN START	31.12.17
KAIZEN FINISH	31.12.17

TEAM MEMBERS:- Sachin

BENEFITS :-

2)

KAIZEN SUSTENANCE

WHAT TO DO :-

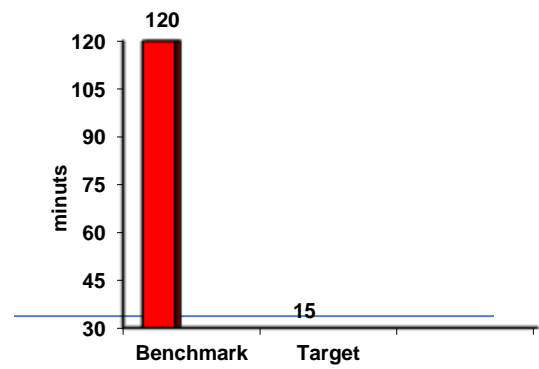
HOW TO DO :-

FREQUENCY :-

WHY WHY ANALYSIS :-

- WHY :-** बेल्ट बदलने में समय अधिक लगता था.
- Why :- कार्य करने के लिए उपयुक्त जगह नहीं था.
- Why :- गियर box मशीन के निचे था.
- Why :- बनावट कमजोर था.

RESULT :-



ROOT CAUSE :- बनावट कमजोर था.

COST INCURRED FOR MAKING KAIZEN

MATERIAL COST	LABOUR COST	TOTAL COST
RS.	RS.	RS.
500/-	0/-	600/-

SCOPE & PLAN FOR HORIZONTAL DEPLOYMENT

SR. NO.	CELL	TARGET	RESPONSIBILITY	STATUS

REGISTRATION NO&DATE:

REGISTERED BY :-

MANAGER'S SIGN :-